

Projet IT	Sciences et Technologies de l'Industrie et du Développement Durable		1 STI2D
	Projet DOMINO		
	DECOUPE PROTOTYPE		Ressource

Procédure pour découper le prototype

Allumer la découpe laser

Ouvrir le logiciel de contrôle de la découpe laser LightBurn

Extraire le fichier avec le dessin de la poutre à découper :



Verifier que l'extraction du fichier ne presente pas d'erreur et que l'echelle est correcte.

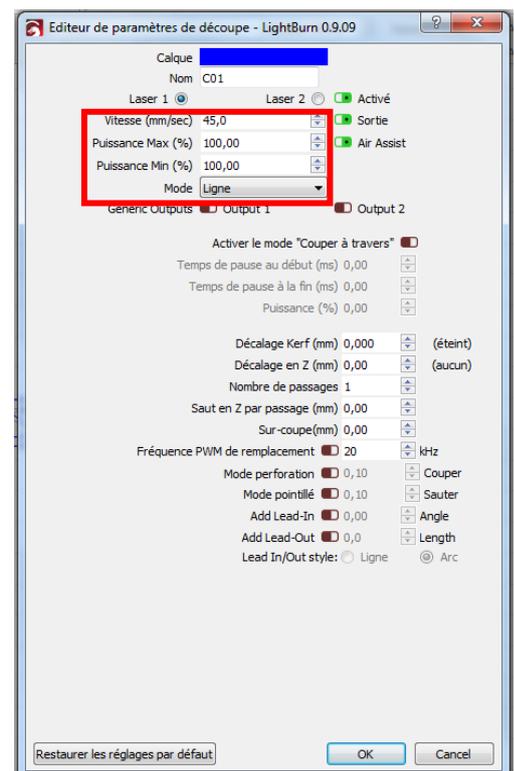
Le dessin aura un calque par défaut avec des caracteristiques de decoupe affichés dans le tableau de calques :

#	Calque	Mode	Vit/Puiss	Actif	Montrer
C00		Remplissage	300.0 / 25.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C01		Ligne	45.0 / 100.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C02		Ligne	35.0 / 95.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C03		Ligne	40.0 / 95.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C04		Ligne	45.0 / 95.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C05		Ligne	45.0 / 100.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C07		Ligne	50.0 / 100.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Infos de coupe	
Couleur de calque	Vitesse (mm/s) 45,0
Compteur de passes 1	Puissance max (%) 100,00
Intervale (mm) 0.100	Puissance min (%) 100,00
	Matériau (mm) 0,0

Définir les caracteristiques de coupe (vitesse et puissance) du calque du dessin, deux options sont possibles:

- Choisir le calque correspondant au matériau à utiliser et l'assigner au dessin à découper, OU
- Définir les caractéristiques de coupe pour un calque, pour cela :
 - Cliquer sur le couple vitesse / puissance du calque à modifier
 - Compléter l'éditeur de paramètres de découpe du calque (vitesse et puissance) : par exemple 3-4 passages à une vitesse de 45mm/s et une puissance de 100% en mode ligne pour du contreplaqué à 3 mm



	Sciences et Technologies de l'Industrie et du Développement Durable	1 STI2D
	Projet DOMINO	
	DECOUPE PROTOTYPE	Ressource

Etapes à réaliser sur la découpe-laser **avant** d'envoyer le fichier :

- Placer le matériau dans la découpe laser
- Réaliser l'auto focus (Z/U et choisir Auto focus dans le menu)
- Définir ORIGIN à la position où nous voulons commencer la découpe



Sur le logiciel réaliser un test avec le bouton « Cadre » afin de vérifier la surface impacté par le prototype



Une fois le cadre vérifié envoyer le fichier à la découpe laser grâce au bouton « Envoyer »

	Sciences et Technologies de l'Industrie et du Développement Durable		1 STI2D
	Projet DOMINO		
	DECOUPE PROTOTYPE		Ressource

Etapes à réaliser sur la découpe-laser **après** avoir envoyé le fichier :

- Chercher le fichier avec FILE
- Choisir le fichier avec ENTER
- Démarrer la découpe avec START
- Réaliser le nombre de passages nécessaires (pour bois 3 mm P=4)

Avant de retirer le matériau découpé appeler l'enseignant pour vérification.

